



Tryout Solutions

Entwicklung, Planung, Beratung, Produktion

Es ist nicht falsch das Richtige zu tun

(Mark Twain)

Zahlen - Daten - Fakten

7 Entwickler
5 Projektleiter
10 Tooltracker
2 Engineering
2 Qualität
15 Werkzeugmacher



Ingenieure
Techniker
Werkzeugmacher
Maschinenbauer
Kaufleute



Deutsch
Englisch
Chinesisch
Rumänisch
Tschechisch



Ismaning
Augsburg
Reutlingen
Osnabrück
Hong Kong



21 Jahre
Berufserfahrung
46 Jahre
Durchschnittsalter
4,5 Jahre
im Unternehmen



Wir decken den kompletten Produkt-Entstehungs-Prozess ab





ŠKODA



PEUGEOT



PORSCHE



VOLKSWAGEN

DE MEXICO



一汽-大众

FAW - VOLKSWAGEN



上海大众汽车
SHANGHAI VOLKSWAGEN



Gestamp 

WALDASCHAFF
Automotive
a Lingyun Industrial Company

 **MAGNA**

voestalpine
ONE STEP AHEAD.



CoC Engineering/Planung

Als kompetenter Partner für den Produktentstehungs- und Industrialisierungsprozess verstehen wir unsere Center of Competence technische Planung/Engineering.

Beginnend mit der weltweiten Einkaufsberatung übernehmen wir Ihre kompletten Projektumfänge und Baugruppen oder unterstützen Sie zielgerichtet in den jeweiligen Teilbereichen, wenn es z.B. darum geht Ihre Lieferanten zu tracken, oder in den einzelnen Teilbereichen in Ihrem Auftrag weltweit die Abnahmen durchzuführen, die Termine zu prüfen, oder die Qualität sicherzustellen.

Profitieren Sie von unseren technischen Problemlösens, sowie dem sehr hohen Erfahrungsschatz unserer Fachleute bei der Abarbeitung Ihrer Projekte bis hin zum SOP, oder auch darüber hinaus.



Sprechen Sie uns an:

jan-rene.zander@tryout-solutions.de

Planung/Projektleitung - Tooltracking

OPEL
Planung
60 Werkzeugsätze
18 Monate

Voestalpine
BR 223
Planung
Hauptboden
34 Bauteile

BMW
Neuteile
Planung
TP 612
25 Teile

Volvo
Tooltracking
Türkei
6 Monate
25 Werkzeuge

Skoda
Tooltracking
China
36 Monate
25 Werkzeugsätze



CoC Tryout/Werkzeugbau

Das Tryout von Werkzeugen mit einer intensiven Erprobung und unumgänglichen Optimierung ist eine entscheidende Vorleistung auf dem Weg zum funktionierenden Werkzeug für eine später fehlerlos laufende Serienfertigung.

Das Werkzeugtryout von Struktur- oder Außenhaut Werkzeugen wird deshalb von den erfahrensten Mitarbeitern unseres Hauses durchgeführt. Tryout-Unterstützung bei der Werkzeugeinarbeitung bieten wir je nach Wunsch des Kunden an:

Entweder rund um den Globus, vor Ort in den Presswerken der Kunden oder auf eigenen Pressen bei einem unserer Partner europaweit.

Korrekturen und Anpassungen vor dem Serieneinsatz von Werkzeugen sind unvermeidlich. Dank den langjährigen Erfahrungen, vor allem auch mit Aluminiumteilen, und einem daraus resultierenden hohen Know-how unterstützen wir unseren Kunden als Arbeitnehmerüberlassungsprojekt oder auch mit Übernahme der Gesamtverantwortung.

Wir freuen uns über Ihre Anfrage:

info@tryout-solutions.de

Werkzeugaufbau - Werkzeugtryout

Porsche
Home Line Tryout
BMW Shenyang
4 Monate

Gestamp
Werkzeugtryout
weltweit
12 Monate

OPEL Polen
Home Line Tryout
25 Werkzeugsätze
9 Monate

AUDI Hungaria
Werkzeugaufbau
Werkzeugeinarbeit
4 Monate

EBZ Systec
Werkzeugaufbau
Werkzeugeinarbeit
15 Monate



Einkaufsberatung - Werkzeugbeschaffung

Als Generalunternehmer beschaffen wir Ihre Werkzeuge hauptsächlich in Asien. Wir entwickeln die Methode und Konstruktion bis zum Freigabeprozess für die Fertigung.

Unser festes Team aus Europäischen und asiatischen Mitarbeitern betreut die Werkzeuganfertigung vor Ort und dokumentiert diese für Sie in regelmäßigen Abständen.

Nach dem Werkzeug Buy Off versenden wir die Werkzeuge in Ihr Presswerk und führen dort die Einarbeitung auf der Home Line bis zur Note 1 durch. Sollten Änderungen oder Anpassungen notwendig sein, können wir diese Eigenverantwortlich bei unseren Partnern durchführen.



Kunden:

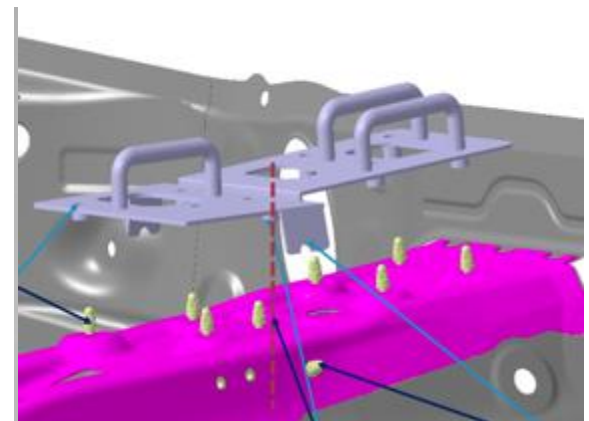
- _ Linde und Wiemann
- _ Volkswagen WOB
- _ Voestalpine

Additive Production Center

Mit dem Einstieg in die additive Fertigung, schließen wir die Lücke zwischen der Umformtechnik und dem Bereich Kunststoff.

Schablonen und Lehren für die Prüfung Ihrer Bauteile oder ZSB Komponenten entwickeln und fertigen wir für Sie additiv, schnell und flexibel.

Bei dem von uns angewandten Multijet Fusion Verfahren, werden Pulverschichten mit einer Schichtdicke von 0,08 mm miteinander verschmolzen. Auf diese Art und Weise entsteht ein absolut homogenes Gefüge.



Industrie 4.0 – Tryout Tooling App


Industrie 4.0 ist für uns nicht nur ein Schlagwort. Wir setzen dies aktiv mit unserer Tooling APP um.

Mit dieser APP können Sie Werkzeug- und Bauteilabnahmen vollkommen digital durchführen. Dokumentieren Sie während der Abnahme mit Ihrer individuell hinterlegten Checkliste die entsprechenden Punkte und fügen Sie über die Kamera, Videos, Screenshots oder Bilder hinzu.

Nach der Abnahme können Sie die den gesamten Bericht oder nur die offenen Punkte per Knopfdruck sofort digital an Ihre Ansprechpartner versenden.

Durch unser WEB Interface haben Sie die Möglichkeit statistische Auswertungen über Abnahmepunkte, Lieferanten, etc. zu erstellen.

Durch eine hinterlegte Release Funktion können Sie neue Dokumente auf Knopfdruck weltweit verteilen und haben nie wieder das Problem, das Ihre Mitarbeiter mit veralteten Dokumenten arbeiten!



1.5.4	Bauteil ist risikfrei zieh- und formbar (20% Sicherheit ggü. Wax)	>
1.5.5	Bauteil ist risikfrei abkantbar (20% Sicherheit ggü. Wax)	>
1.5.6	Alle Anlageflächen lassen sich fallentfrei herstellen (auch vor UT)	>
1.5.7	Sicherheit wird während dem kompletten Zieh-, Form- oder Abkantvorgang vor UT keine Quetschfallen auf	>
1.5.8	Maximale Materialabtreckung von 20% bei Stahl- und 15% bei Aluminium nicht überschritten	>
1.5.9	richtige Materialkarte in der Simulation verwendet	>



Typ

Produktionspresse

Teilbenennung

S-Nummer

Werk

Ersatzpresse

Projektleiter

PSB

Auszug aus unseren aktuellen Projekten

- > Planung - Hauptboden Mercedes BR223
- > Tooltracking/Support China - Skoda Auto
- > Planung - ZSB B- Säule PO 992
- > Support Werkzeuganfertigung Außenhaut - chin. Thier 1st
- > Industrialisierung Rahmenteile VW310 – VW WOB
- > Qualitätsplanung BMW I20 – Waldaschaff Automotive
- > Additive Lehrenfertigung diverse BMW-Projekte
- > Werkzeugbeschaffung als GU – BR 206
- > Werkzeugaufbau und Einarbeitung – diverse Porsche Projekte